



接合部詳細図 S=1:15
 ($\phi 190.7 / \phi 216.3$)

記事

1.表面処理：溶融亜鉛めっき (HDZ55)仕上げ。

ただし、板厚3.2未満はHDZ40とする。

尺度	A3 1:50	設計	製図	近藤	検図	中田	承認	清水	名称	ジョイマスト 標準図 YSJ・K-8
		日付	2018/04/04		PJ No.		PPJ1		図番	U180404D-100
		株式会社				型式				