



記事

1.表面処理：溶融亜鉛めっき(HDZ55)仕上げ。

ただし、板厚3.2未満はHDZ40とする。

2.接合部に対し、柱上端～15m未満の範囲は30kN、15m～20m未満の範囲は

40kNの圧縮力を加える。

尺度	A2 1:60	設計	製図	近藤	検図	中田	承認	清水	名称	スーパージョイマスト 標準図 YSJ-K-18B
日付	2018/04/04		PJ No.		PPJ1				図番	U180404J-100
株式会社 宇都宮精機										