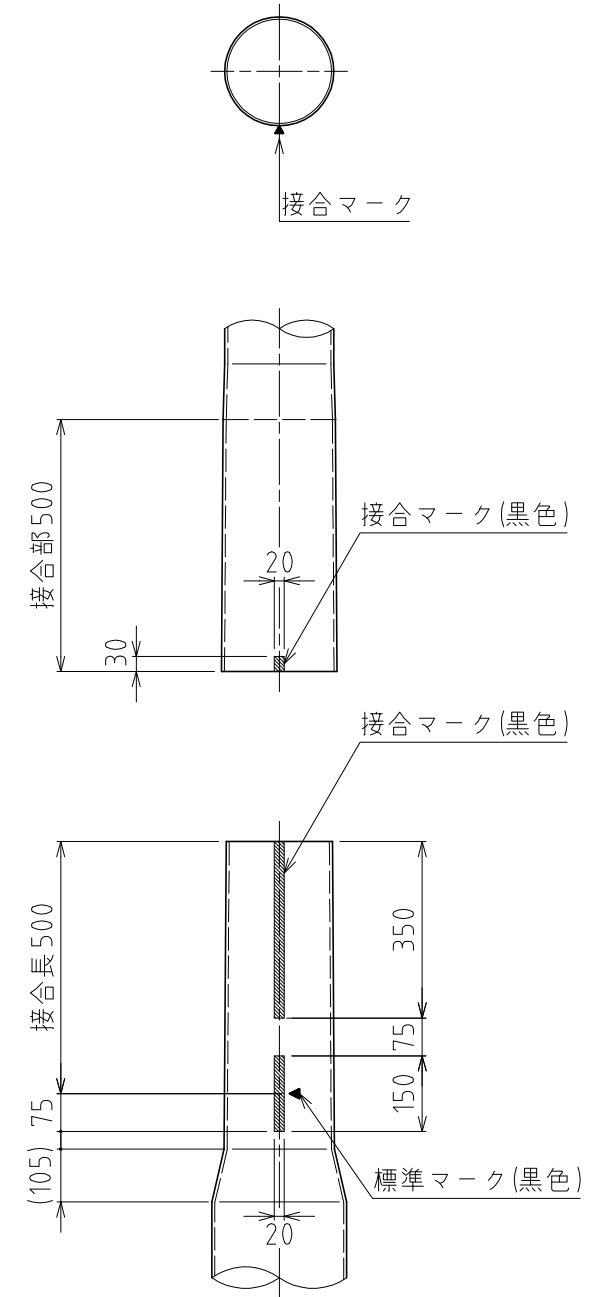


接合部詳細図 S=1:15  
( $\phi 216.3 / \phi 216.3$ )



接合部詳細図 S=1:15  
( $\phi 216.3 / \phi 267.4$ )

記事

1.表面処理：溶融亜鉛めっき (HDZ55) 仕上げ。

ただし、板厚 3.2 未満は HDZ40 とする。

尺度	A3 1:60	設計		製図	近藤	検図	中田	承認	清水	名称	ジョイマスト 標準図 YSJ-K-12
			日付	2018/04/04		PJ No.		PPJ1			
				型式		図番		U180404E-100			